

Er schweiß ...und schweiß ...und schweiß

Uwe Blumenschein feierte am 1. Juli 2011

sein zehnjähriges Firmenjubiläum



Oliver Saam und Herbert Schneider, die beiden Geschäftsführer, dankten Herrn Blumenschein für zehn Jahre Einsatz, Zuverlässigkeit und Firmentreue. Bei dieser Gelegenheit wurde ihm ein Präsent überreicht.

Im Rahmen seines Jubiläums versammelte sich die **heatsystems**-Mannschaft zu einem gemeinsamen Frühstück. Dabei wurde so manche Anekdote aus den vergangenen zehn Jahren zum Besten gegeben.

„Es war einmal...“ so könnte diese Story beginnen, denn es ist wirklich schon zehn Jahre her, als Uwe Blumenschein den Platz an der Schweißmaschine der Firma Steinmüller verließ und auf den Platz bei heatsystems, damals noch in Marienheide Kalsbach, wechselte.

Die **heatsystems**-Gründung fand bekanntlich im Jahre 2000 statt, also ist Herr Blumenschein fast ein „Mann der ersten Stunde“.



Ab sofort deutlich servicefreundlicher!

Kompakt Elektro-Flanschheizkörper für Leistungen von 4 bis 12 kW, mit vorverdrahtetem elektrischem Anschluss.

Aufgrund der Legionellen-Problematik werden die Trinkwasser-Temperaturen heute deutlich höher gefahren als noch vor wenigen Jahren. Durch die gestiegenen Medium-Temperaturen kommt es allerdings im Bereich der elektrischen Trinkwassererwärmung häufiger zum Ausfall der Heizung.

Meistens resultieren diese Ausfälle daraus, dass Einschraub-Heizkörper mit zu hohen Oberflächen-Belastungen im Einsatz sind. Es bilden sich Ablagerungen an der Oberfläche der Heizkörper die zu Überhitzungen, und dadurch zur Zerstörung der Heizelemente führen. Damit diese Problematik erst gar nicht entsteht, entwickelte heatsystems Elektrowärme-Technik den

Kompakt Elektro-Flanschheizkörper, der für diese Anwendungen empfohlen wird. Dieses Heizelement wird über die (ohnehin) vorhandene Revisionsöffnung in den Trinkwasserspeicher eingebaut und wurde von den Elektrowärme-Experten aus Reichshof-Wehnrath jetzt weiter verbessert.

Ab sofort werden alle Kompakt Elektro-Flanschheizkörper, die das Haus heatsystems verlassen, mit fertig vorverdrahtetem Anschluss ausgerüstet. Der elektrische Anschluss befindet sich jetzt außerhalb des Anschlussgehäuses und ist innerhalb weniger Minuten vorgenommen und innerhalb weniger Sekunden getrennt bzw. wieder verbunden. Es entfällt das Öffnen und der aufwendige Ab- und Anbau des Anschlussgehäuses. Ein weiterer Schritt in Richtung Servicefreundlichkeit.

Vorteile der heatsystems Kompakt Elektro-Flanschheizkörper sind:

- Auf die hygienischen Anforderungen angepasste Oberflächen-Belastung.
- Flanschplatte aus Edelstahl, angepasst an den Behälter.
- Heizelemente aus Kupfer Nickel CuNi10Fe oder Edelstahl, Wst.-Nr. 1.4539 (904L).
- Geschweißte Ausführung.
- Eingebauter Temperaturregler, Einstellbereich 30 bis 85 °C, Schaltdifferenz 12+/-6K.
- Eingebaute Temperaturbegrenzung, Abschalt-Temperatur 110 °C -8K.
- Eingebaute Frostschutzschaltung.
- Separate Schaltschütze sind nicht erforderlich, da Temperaturregler, Frostschutzschaltung und Temperaturbegrenzer direkt schaltend verdrahtet sind.



NEU
bei heatsystems

heatsystems Kompakt Elektro-Flanschheizkörper, Heizelemente aus Kupfer Nickel CuNi10Fe, Leistung 12 kW, Spannung 400 Volt 3ph.

Das kann nicht korrodieren: Lufterhitzer im Kunststoff- Mantel.

Das Problem unseres Kunden: Der Einsatzbereich des Lufterhitzers liegt in Nordseennähe, also in stark salzhaltiger Luft, die außen angesaugt und auf 40 °C erwärmt wird. Dadurch kam es bisher zur Korrosion und zur Zerstörung des Gehäuses.

Die Lösung: heatsystems verwendete in diesem Fall ein Gehäuse aus Spezial-Kunststoff. Für die Heizfläche wurde korrosionsbeständiges Incoloy verarbeitet.

Abmessungen:

Kanalmaß 200 x 300mm
Länge Lufterhitzer 400 mm

Auslegung:

Betriebsdruck drucklos
Durchsatz 250 m³/h
Auslegungstemperatur 40 °C

Werkstoffe:

Gehäuse Kunststoff
Heizelemente Incoloy

Elektrische Daten:

Nennheizleistung 10,0 kW 1-stufig
Nennanschlussspannung 400 V 3ph
Nennstrom 14,5 Ampere 3ph



Oberflächenbelastung:

angepasst an Medium, Temperatur
und Durchsatzmenge

Die Temperaturregelung konnte vom vorher vorhandenen Lufterhitzer übernommen werden. Der Temperaturbegrenzer, mit Abschalt-

temperatur 70°C, ist eingebaut. Eine ausführliche Dokumentation und eine Betriebs- und Wartungsanleitung gehören zum Lieferumfang.

Michel Heckinger, unser Vertreter für den französischen Markt, ist umgezogen.

Seine neue Büro-Anschrift lautet:

H²I.T. Industrial Technologies SAS
13 rue de Champagne · F - 57070 METZ
GSM / + 33 6 08 60 67 64
Tél./ Fax + 33 3 87 37 05 16
Email: heckinger@heatsystems.de





heatsystems auf dem Angers Expo Congrès 2011 in Frankreich vertreten.

Michel Heckinger, unser Vertreter für den französischen Markt, präsentierte unsere Produkte in Angers/Nord-Westfrankreich.

Heatsystems präsentierte, zum ersten Mal in Frankreich, seine Produkte und Lösungen. Es gab ein starkes Interesse und viele gute Gespräche und Anregungen, wovon sowohl die Vertreter der Industrie als auch heatsystems profitieren. Es zeigte sich wieder einmal, dass auch in Frankreich Problemlösungen gefragt sind. Auch hier ist das „Produkt von der Stange“ in den seltensten Fällen einsetzbar. Nun sind die heatsystems-Ingenieure und Techniker gefordert.

„Es gibt enormen Bedarf“ meinte Michel Heckinger zufrieden nach Abschluss dieser Messe.



Was hat ein historisches Fahrzeug eigentlich mit Elektrowärme zu tun?



...gar nichts, nicht das Geringste. Das hätten wir bei heatsystems bis zu dem Augenblick unterschrieben, als ein Liebhaber und Sammler alter Landmaschinen vor uns stand und uns darum bat, die Konsole eines Porsche Diesel Junior Schleppers zu schweißen.

Allerdings sah dieses Teil dermaßen mitgenommen aus – es war komplett diagonal gerissen – dass unser Betriebsleiter nur kurz sagte: „da



geht nichts mehr, dass fertigen wir neu“.

Nach kurzer Diskussion und Preisverhandlung – das Neuteil sollte natürlich aus Edelstahl-Blech gefertigt werden – wurde man sich einig und so kamen bei **heatsystems** die Blechbiege- und Form-Maschinen zum Einsatz. Auch mussten einige Querverstrebungen gefertigt und eingeschweißt werden. Letztendlich passte alles wie angegossen und der „Oldtimerkunde“ war sehr zufrieden. Nach erfolgter Restauration tauchte der Herr, für weitere kleinere Schweißungen (siehe Fotos) noch einmal bei **heatsystems** auf und führte dabei seinen restaurierten Schlepper vor. Für die **heatsystems**-Mitarbeiter in der Fertigung war das Ganze eine willkommene Abwechslung.

Eine von uns...



...ist Susanne Sbrzesny.

Frau Susanne Sbrzesny verstärkt seit dem 1. April 2011 das **heatsystems**-Vertriebs-Team. Zu ihren Aufgaben gehören unter anderem die Pflege und der telefonische Kontakt zu den **heatsystems**-Kunden. Sie spricht fließend deutsch und englisch und erlernt zur Zeit die spanische Sprache.

Frau Sbrzesny ist verheiratet und hat zwei Mädels, ist also auch zu Hause „voll in Aktion“. Ihre Freizeit ist, neben Reisen ins In- und Ausland, geprägt durch sportliche Aktivitäten. Sie tanzt leidenschaftlich gerne und betreut, als ausgebildete Übungsleiterin, drei Turngruppen.

IMPRESSUM

Herausgeber:
heatsystems GmbH & Co. KG
Am Höhmelskopf 8 · D-51580 Reichshof-Wehrnath
Telefon: 022 65/99 70-0 · Fax: 022 65/99 70 70
www.heatsystems.de · e-mail: info@heatsystems.de

Verantwortlich für Inhalt:
Diplom-Betriebswirt Herbert Schneider

Redaktion und Layout:
Wefers Grafik und Fotosatz
Nümbrecht-Bierenbachtal

heatnews ist ausschließlich für den persönlichen Gebrauch der Empfänger bestimmt. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung des Herausgebers.