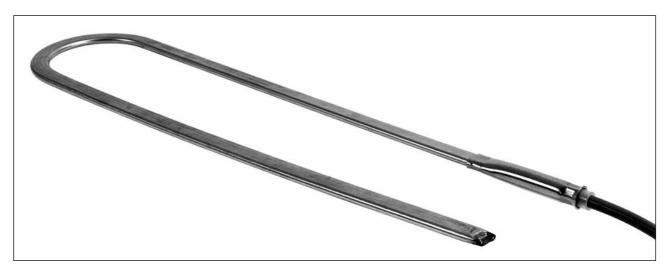
ECHNISCHE **NFORMATION**



Ovalrohr-Heizkörper



U-förmig gebogener Ovalrohr-Heizkörper mit fest angeschlossenem Silikonkabel, Schutzart IP 68.

heatsystems Ovalrohr-Heizkörper sind die konsequente Weiterentwicklung des Rundrohr-Heizkörpers. Beim heatsystems Ovalrohr-Heizkörper handelt es sich um ein metallummanteltes verdichtetes Heizelement. Hochwertigen Materialien und ein speziell entwickeltes Fertigungsverfahren sorgen für ein belastbares, robustes Heizelement.

Abmessung der Heizelemente

16 x 6 mm. Länge der Heizelemente angepasst an die Beheizungsaufgabe. Als verdichtetes Heizelement eignen sich heatsystems Ovalrohr-Heizkörper sehr gut für den Einsatz bei zahllosen Beheizungsaufgaben. Die Ovalrohr-Heizkörper können sowohl als Außenbeheizung für Behälter, Lufterwärmung, als auch für die direkte Beheizung von flüssigen Medien verwendet werden. In diesem Fall werden einzelne Heizelemente in ein Einschraubgewinde oder eine Flanschplatte eingeschweißt und tauchen in das zu erwärmende Medium ein.

Übliche Werkstoffe für heatsystems Ovalrohr-Heizkörper

Heizkörper

Edelstahl Wst.-Nr. 1.4307 (304L) Edelstahl Wst.-Nr. 1.4571 (316Ti) Edelstahl Wst.-Nr. 1.4404/1.4435 (316L) Edelstahl Wst.-Nr. 1.4539 (904L) Edelstahl Wst.-Nr. 1.4876 (Incoloy 800)

Interne Isolierung

Magnesiumoxyd-Keramik mit hochverdichtetem Magnesiumoxyd.

Widerstandsdraht

Widerstandsdraht aus Chrom Nickel-Legierungen in unterschiedlichen Qualitäten und Querschnitten, optimal angepasst an die speziellen Erfordernisse der jeweiligen Anwendung.

Auslegung und Konstruktion

Computergestützte Auslegung der Oberflächen-Belastung und des Widerstandsdrahts.

Eingebautes Thermoelement

Je nach Auslegung der Anlage oder des Heizelements kann das Heizelement mit einem eingebauten Thermoelement ausgerüstet werden.

Elektrischer Anschluss

heatsystems Ovalrohr-Heizkörper sind mit allen Anschlussvarianten lieferbar, die für Heizpatronen angeboten werden. Bitte sprechen Sie uns an.

Produktvorteil

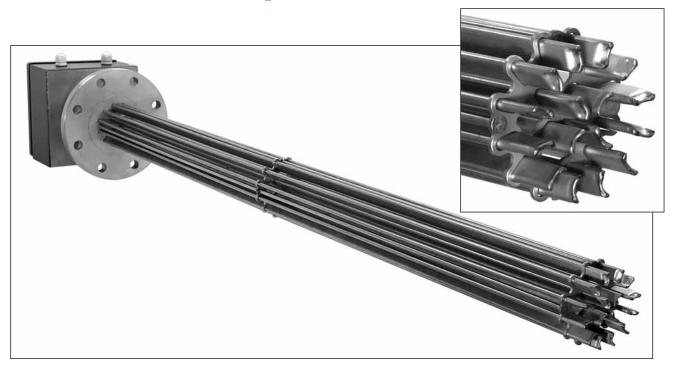
Gegenüber dem Rohrheizkörper vergrößerte Heizfläche und besserer Wärmeübergang bei gleicher Länge. Drehstrom-Anschluss ist möglich.



AUSFÜHRUNGS-Varianten



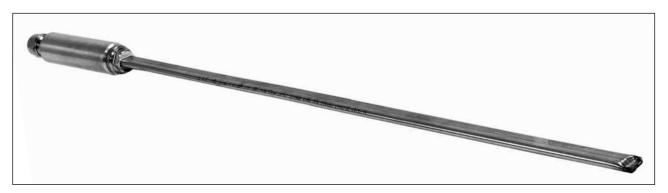
Ovalrohr-Heizkörper



Elektro-Flanschheizkörper mit 16 eingeschweißten Ovalrohr-Heizkörpern, dadurch ist die beheizte Oberfläche deutlich vergrößert.



Ovalrohr-Heizkörper mit lose beiliegender Befestigungs-Mutter.



Stabförmiger Ovalrohr-Heizkörper mit Anschlusskappe IP 65, zum Anschluss eines Kabels.



AUSFÜHRUNGS-VARIANTEN



Ovalrohr-Heizkörper



Einschraub-Heizkörper, Gewindegröße 11/2", mit bis zu acht eingeschweißten Ovalrohr-Heizkörpern. Vorteil: die beheizte Oberfläche ist gegenüber herkömmlichen Einschraub-Rohrheizkörpern fast doppelt so hoch.



ECHNISCHE **NFORMATION**



Rundrohr-Heizkörper

Rundrohr-Heizkörper sind vermutlich das älteste verdichtete elektrische Heizelement. Sie wurden zu Beginn des 20. Jahrhunderts entwickelt. Wesentliches Einsatzgebiet ist der Bereich der "weißen Ware" (Waschmaschinen, Spülmaschinen, Wäschtrockner oder Backöfen).

heatsystems Rundrohr-Heizkörper sind für den industriellen Einsatz konstruiert. Lieferbar sind folgende Ausführungen:

Durchmesser	max. gestreckte Länge
6,5 mm	3.600 mm
8,5 mm	5.100 mm
11,5 mm	7.000 mm
16,0 mm	7.000 mm

Werkstoffe

Edelstahl Wst.-Nr. 1.4541 Edelstahl Wst.-Nr. 1.4571 Edelstahl Werkstoff 316L Edelstahl Wst.-Nr. 1.4828 Incolloy 800, Edelstahl Wst.-Nr. 1.4876 Incolloy 825, Edelstahl Wst.-Nr. 2.4858

Bei Rundrohr-Heizkörpern handelt es sich um maschinell gefertigtes, gestrecktes Heizelement. Nach einer entsprechenden Wärmebehandlung ist der Heizkörper biegefähig und kann in die vom Kunden benötigte Form gebogen werden. Rundrohr-Heizkörper sind robuste Heizelemente, die neben der Beheizung von flüssigen und gasförmigen Medien auch im Bereich Werkzeugbeheizung eingesetzt werden.



Rundrohr-Heizkörper, u-förmig gebogen.

Als Besonderheit produziert heatsystems auch Rundrohr-Heizkörper mit 1-seitigem Anschluss. Es handelt sich hier um den Durchmesser 8,5 mm oder 16 mm. Diese Ausführung kommt häufig in einem besonders robusten Heizelement zum Einsatz, wenn es darum geht, die Heizelemente in Aluminium oder Bronze einzugießen.

